

# Strong Finish 40

## Produktbeskrivelse

PU-forsterket lakkmalning med fyldig konsistens og optimal sammenflyting. Anbefales til emner der det er spesielt høye estetiske og funksjonelle krav.

- Optimal sammenflyting
- Ripefast overflate
- Halvblank overflate



## Merking



## Anvendelse

Dører, dørkarmen, innfatninger, fotlister, kjøkkendører, bordplater, vinduer, lysåpninger, vinduskarmen, paneler, møbler og rustbeskyttet jern og metall.

## Underlag

Skal være grunnet, rent, tørt, fast og egnet til overflatebehandling.

## Behandling

Løstsittende materiale og maling fjernes ved rensing og sliping.  
Smuss, skitt, fett og smittende materialer fjernes med Fluren 37.  
Vannløselig misfarging, nikotin og sot rengjøres med Fluren 49 og behandles med Iso Primer.  
Harde, glatte underlag slipes matte og grunnes etter behov med Fix Primer.  
Sprekker, ujevnheter og huller må sparkles.  
Nytt eller bart renses tre grunnes med Stop Primer.  
Påfør 1–2 ganger. Noen farger krever ekstra behandling.

## Påføring

Pensel, rulle eller sprøyte  
Tilpass valg av verktøy til kravet til finish  
Påfør vått-i-vått, avslutt ved å stryke/rulle i samme retning.  
Bruk alltid samme batchnummer på sammenhengende/ubrutte overflater.  
Forskjell i overflatestruktur kan resultere i avvikende nyanser  
Kulde/varme kan påvirke materialets viskositet  
Materialtemperatur ved sprøyting min. 12 °C.  
Kondensdannelse under tørking/herding må ikke forekomme.  
Kulde og økt luftfuktighet forlenger tørketid, gjennomherding og tid til gjenbehandling  
Økt temperatur og lav luftfuktighet reduserer tørketid og gjennomherding  
Gjennomfør alltid prøvebehandling for kontroll og aksept av vedheft og resultat

# Forventet resultat

Halvblank dekket, spesielt robust, ripefast og vannfast overflate.

Optimal sammenflyting og emalje lignende finish.

Tåler økt smuss, bruksbetinget slitasje og rengjøring med universelt rengjøringsmiddel, myk børste, vann og klut.

Sterke, spesielt mørke nyanser er mer sarte enn lyse ved slitasje og berøring.

Avsmittning på grunn av overskuddspigment kan forekomme.

Sperrer ikke for kvist og vannløselige fargestoffer, vannskjolder og nikotin.

Overflaten må kun belastes forsiktig inntil malingen er helt gjennomherdet.

## Miljøinformasjon

Begrens ditt malingsavfall med å regne ut på forhånd hvor mye maling du trenger.

Fjern mest mulig maling fra verktøy før rengjøring.

Maling og rengjøringsvæske må ikke slippes ut i avløp, men samles opp og deponeres som miljøavfall.

Tom og tørr emballasje sorteres som plast, metallhåndtak bør fjernes og sorteres som metall.

Oppbevar overskytende maling på korrekt måte, slik at rester kan brukes og miljøpåvirkningen minimeres.

**Oppbevaring:** Kjølig, frostfritt og tett lukket

**Beskyttelsesutstyr:** Beskytt hud og øyne mot sprut med egnede klær, hansker og briller. Unngå innånding av sprøytetåke og slipestøv. Bruk egnet verneutstyr, se sikkerhetsdatablad for ytterligere informasjon.

## Tekniske data

|   |                                     |
|---|-------------------------------------|
| Glans   | 40;Halvblank                        |
| Densitet (kg/l)   | 1.26                                |
| Tørstoff vekt (%)   | 49                                  |
| Tørstoff vol (%)  | 35                                  |
| Vanlig rekkeevne (m <sup>2</sup> /ltr.)                   | 9                                   |
| Min. arbeidstemperatur under påføring och tørking/herding | Min. +10°C                          |
| Luftfuktighet   | Maks luftfuktighet 80 % RF.         |
| Tørketid vid 20° C, 60% RF (timer)                        | 2                                   |
| Gjenbehandlingstørr v/ 20°C, 60% RF (Timer)               | 6                                   |
| Gjennomherdet v/ 20°C, 60% RF (Dager)                     | 28                                  |
| Fortynning  | Vann. Fortynnes ikke ved sprøyting. |
| Rengjøring av verktøy osv.                                | Vann                                |

### Nåværende TDS Versjon

mai 2024

### Erstatter TDS Versjon

mars 2024